

# MC-Injekt 3000 HPS

**Розбухаючий, герметизуючий, м'якоеластичний акрилатний гель для ін'єктування бетону, залізобетону, кладки і герметизації ґрунтів та швів**

## Властивості матеріалу

- Дуже хороша ін'єкційна здатність через дуже низьку в'язкість матеріалу
- Регульований час реакції
- Використовується в широкому діапазоні температур і при дуже низькій температурі компонентів матеріалу
- Надійна герметизація через високу еластичність і оптимальні параметри розбухання
- Герметизація навіть під тиском води
- Висока хімічна стійкість, навіть в високо лужному середовищі
- Має допуск для ін'єктування бетону відповідно до EN 1504-5: CE U(d2) W(1) (1/2/3/4) (1/40)
- Задовільняє вимоги директиви UBA та DVGW 270 для герметизації при контакті з питною водою
- Має допуск для ін'єктування мембраною гідроізоляції в ґрунтах по висновку DIBt
- Сценарій впливу за оцінкою REACH: довготривалий контакт з водою(в тріщині), періодична інгаляція, нанесення

## Області застосування

- М'якоеластична герметизація тріщин та пустот в вологому або водо-несучому стані будівельних конструкцій, підземних споруд, гідроелектростанцій та загальному цивільному будівництві
- Герметизація тріщин в бетоні і залізобетонні методом ін'єктування у відповідності з EN 1504-5
- Ін'єкція в спорудах постачання питної води
- Ін'єкція цегляної кладки проти капілярного підсмоктування вологи
- Ін'єкція через ін'єкційні шланги
- Площина герметизуючи ін'єкція в порожнини
- Площине ін'єктування в ґрунт (мембрана гідроізоляція)
- Ін'єктування в будівельні шви

## Рекомендації щодо застосування

### Опис продукту

MC-Injekt 3000 HPS це реакційна смола для ін'єктування залізобетону, бетону, цегляної кладки та ґрунтів. Завдяки MC-Injekt 3000 HPS, споруди з прилягаючими ґрунтами можна на постійно та м'якоеластично за герметизувати від води та забруднюючих речовин. Для довготривалого ефекту, споруда після ін'єктування повинна мати щонайменше постійний односторонній контакт з водою.

### Підготовчі заходи

Перед ін'єктуванням необхідно провести дослідження будівельної конструкції, її внутрішніх дефектів та хімічних впливів і вибрати концепцію ін'єктування.

### Перемішування компонентів

MC-Injekt 3000 HPS – це багатокомпонентна ін'єкційна система. Компонент А (основа) і компонент В (ініціатор) приготувані на будівельному майданчику з окремих компонентів змішуються в пропорції 1 до 1 по об'єму.

Компонент А складається з субкомпонентів А1 та А2. Субкомпонент А2 добавляється в ємкість х компонентом А1 і ретельно перемішується дерев'яною лопаткою.

Компонент В2 розчиняється в полімерній дисперсії В1 і перемішується дерев'яною лопаткою  
Концентрація В2 в субкомпоненті В1 визначає час реакції матеріалу. Приготовленні компоненти необхідно виробити протягом 12 годин.

Дозування	Час реакції	
В2 в В1	20°C	10°C
(для 123 кг бочки)		
(0,2%)	10 хв	32 хв
(0,5%)	7 хв	14 хв
(1,0%)	3'48'	9 хв 27 сек
(2,0%)	4 хв 40 сек	6 хв 05 сек
(4,0%)	3 хв 30 сек	4 хв 15 сек

Для ін'єктування ґрунтів, воду можна використовувати замість полімерної дисперсії компоненту В1. Час реакції тоді на 10 % скорочується.

#### **Ін'єктування**

Для ін'єктування необхідно використовувати двохкомпонентний насос, наприклад, MC-I 700. Змішувача головка повинна бути як мінімум 20 см завдовжки при використуванні спіральних міксерів або 10 см при використанні сітчатих статичних

міксерів. Ін'єкційні пакери підбираються під конкретну задачу на об'єкті (наприклад, MC-Injektionspacker DS 14).

#### **Очищення інструмента**

Протягом робочого часу матеріалу всі інструменти які використовувались можна очистити за допомогою води. Частково чи повністю затверділий матеріал, можна очистити тільки механічним шляхом.

## Технічні характеристики MC-Injekt 3000 HPS

Параметри	Одиниця виміру	Значення*	Примітки
Пропорції замішування	ч.з.о	1 : 1	A : B
	кг	119 : 6	комп. A1 : комп. A2 (бочка)
	кг	23,8 : 1,19	комп. A1 : комп. A2 (каністра)
	кг	123 : 0,5	комп. B1 : комп. B2 (бочка), переміна
кг	24,6 : 0,1	комп. B1 : комп. B2 (каністра), переміна	
Густина			
Суміші з компонентом B1	кг/дм <sup>3</sup>	1.04	DIN 53 479
Суміші з водою	кг/дм <sup>3</sup>	1.02	DIN 53 479
Динамічна в'язкість	МПа·с	близько 15	DIN EN ISO 3219
Час роботи			
Суміші з компонентом B1	хв	від 3 до 10	ASTM D7/487
Суміші з водою	хв	від 2:30 до 8:36	ASTM D7/487
Температура застосування	°C	≥ + 1 - ≤ + 40	Температура поверхні та споруди
Видовження	%	270	
Розбухання	%	100	Вільне піноутворення
Температура замерзання			
Суміші з компонентом B1	°C	- 18.6	DIN EN 11357-3
Суміші з водою	°C	- 17.5	DIN EN 11357-3

## Додаткові дані MC-Injekt 3000 HPS

Колір	білий
Тара	Компонент А1 23.8 кг каністра / 119 кг бочка Компонент А2 1.19 кг каністра / 6 кг каністра Компонент В1 24.6 кг каністра / 120.6 кг бочка Компонент В2 4 шт. по 0.5 кг в коробці
Зберігання	Зберігати в приміщенні при температурі від + 1°C до +30°C в сухому місці в заводській упаковці, оберігати від прямого попадання сонця. Термін зберігання - мінімум 12 місяців. Однакові вимоги до перевезення.
Очистка інструменту	Протягом робочого часу матеріалу всі інструменти які використовувались можна очистити за допомогою води. Частково чи повністю затверділий матеріал, можна очистити тільки механічним шляхом.
Утилізація	Упаковку повністю спустошити. Утилізувати згідно місцевим вимогам.

\* Всі технічні характеристики перевірені в лабораторних умовах і відповідають температурі + 21±2 °C та відносній вологості 50 %.

### Вказівки щодо безпеки

Будь ласка, зверніть увагу на інформацію з техніки безпеки та вказівки на упаковці і листах безпеки.  
GISCODE: PU 40.

Примітка: Представлена в даній технічній карті інформація базується на нашому досвіді та знаннях, але не є обов'язковою. Всі інструкції необхідно адаптувати у відповідності з індивідуальними будівельними проектами, цілями застосування та специфічними місцевими нормами. Враховуючи це, ми несемо відповідальність за точність інформації, наданої в рамках наших продажів, доставки та умов оплати. Рекомендації, надані нашими співробітниками, і які відрізняються від представлених в даній технічній карті, є обов'язковими для нас лише у разі письмового підтвердження. У будь-якому випадку потрібно дотримуватись загальноєвропейських технічних правил.

Видання 12/18. Дане видання втрачає силу при публікації нового, відредагованого видання.